



BVB INDUSTRIA di Migliorin Loris



DLW/I-BVB Sistemi di controllo peso +/- compatti, affidabili e precisi. Particolarmente indicati per integrare le linee di produzione e/o spedizione con un controllo peso che garantisca la qualità e la quantità del prodotto in uscita. Modalità di funzionamento statico oppure dinamico. Struttura in acciaio verniciato oppure in acciaio INOX IP65.

CARATTERISTICHE TECNICHE :

- Struttura e telaio portante in acciaio verniciato o in acciaio INOX di forte spessore.
- Piattaforma di carico con nastro trasportatore motorizzato a tappeto, con altezza e direzione regolabile.
- Ruote posteriori di movimentazione e posizionamento e piedi di regolazione e fissaggio.
- Velocità nastro pesatore: da 1 a 20m/min, regolabile, cadenza massima 25 colli/min.
- Fococellula di presenza pacco e di fine pesata (per la pesatura dinamica), di serie, con distanza di lettura regolabile.
- Interruttore generale, fungo emergenza, pulsante di start/re-start, allarme ottico/acustico (nella versione in acciaio verniciato).
- Display grafico LCD retroilluminato.
- Orologio calendario e memoria dati permanente.
- Alibi Memory integrata, per trasmissione CE-M dei dati di peso a PC o stampante.
- Controllo tolleranza con funzione di :
Target, tramite archivio articoli, con impostazione di 3 soglie di tolleranza.
Soglie di peso programmabili (min/max), con archivio articoli o ad introduzione rapida.
- Gestione dell' espulsione automatica tramite contatto dedicato (espulsore non compreso nella fornitura), oppure fermata dei nastri per espulsione manuale o correzione del peso.
- Gestione del nastro cadenzatore (Opzione), per ottimizzare il numero di colli per minuto pesati dallo strumento mediante fotocellula di cadenza (Opzione)
- Possibilità di collegamento a semaforo (Opzione).
- Alimentazione 240Vac 50Hz.



Fig. 1 Versione in acciaio Inox



BVB INDUSTRIA di Migliorin Loris

Via Madre Teresa di Calcutta , 5/D – 20020 Arese (MI)
Tel. 02-36548002 – Fax 02-99762956 Cell. 335-8127723
E-mail: bvbindustria@fastwebnet.it – Web: www.bvbindustria.it



BVB INDUSTRIA

di Migliorin Loris



SEZIONE I/O

- 8 ingressi e 16 uscite digitali per scambio comandi sulla linea.
- Porta seriale RS232/C per gestione stampante integrata o etichettatrice.
- Porta seriale RS232/C per scambio dati con PC/PLC.
- Porta seriale RS485 configurabile per collegamento in rete.
- Ingresso in emulazione di tastiera per collegamento a lettore di barcode.
- Interfaccia Ethernet (Opzione)
- Fotocellula per la gestione della cadenza (Opzione).

Fig. 2 Rete aziendale con controllo peso DLWI



BVB INDUSTRIA

di Migliorin Loris

Via Madre Teresa di Calcutta, 5/D – 20020 Arese (MI)
Tel. 02-36548002 – Fax 02-99762956 Cell. 335-8127723
E-mail: bvbindustria@fastwebnet.it – Web: www.bvbindustria.it



BVB INDUSTRIA di Migliorin Loris

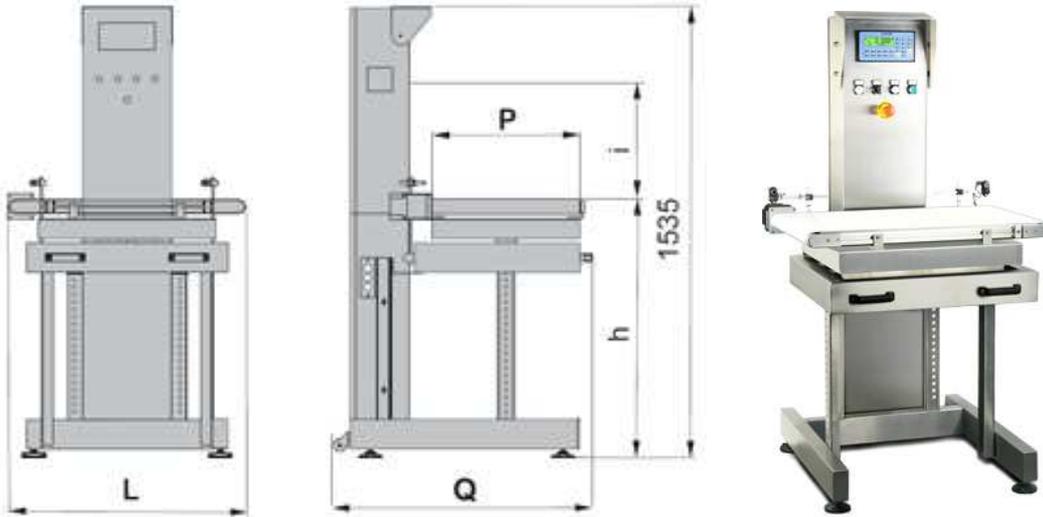
DINI ARGO
Scales - Weighing systems

ULMA

Avery Berkel

FLINTEC

Fig. 3 Dimensioni in mm



Modello	Nastro (LxP)	Altezza (h) Min/Max	Portata "kg"	Divisione "g"
DLW/5080	500x800	450/850	6, 15, o 30	2, 5, o 10
DLW/6510	650x1000	450/850	15 o 30	5 o 10
DLWI/5080 	500x800	450/850	6, 15, o 30	2, 5, o 10
DLWI/6510 	650x1000	450/850	15 o 30	5 o 10



BVB INDUSTRIA di Migliorin Loris

Via Madre Teresa di Calcutta, 5/D - 20020 Arese (MI)
Tel. 02-36548002 - Fax 02-99762956 Cell. 335-8127723
E-mail: bvbindustria@fastwebnet.it - Web: www.bvbindustria.it